

## Declaration of Performance, DoP 200/2013

1. Produkt: Hřebíky v plastovém svitku
2. Identifikace: Hřebíky Duo-Fast & Paslode
3. Použití: Pro samonosné dřevěné konstrukce
4. Jméno, registrované obchodní jméno či registrovaná obchodní značka, kontaktní adresa výrobce ve shodě s článkem 11 (5):

ITW Construction Products  
Gl. Banegaardsvej 25  
DK-5500 Middelfart

5. Odpovědný zástupce: N/A
6. Systém ohodnocení: 3
7. Testovací laboratoř:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau  
no. 1503  
Annastrasse 18  
64285 Darmstadt  
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.  
no. 1015  
Tovarni 5  
466 21 JABLONEC nad Nisou  
Czech Republic

vykonán ITT v souladu se systémem 3 (b) "stanovení produktu na základě testu (vycházejícího ze vzorku dodaného výrobcem), typové kalkulace".

8. Požadovaný výkon podle ETA; N/A
9. Deklarované vlastnosti:

Poznámky:

Charakteristické hodnoty jsou stanoveny a testovány v souladu s EN 14592:2008+A1:2012

10. Produkt je vyroben v souladu s požadavky bodu 9.

Tato deklarace výkonosti je vytvořena výlučně v zodpovědnosti výrobce popsaneho v bodě 4.

Podpis odpovědného zástupce výrobce:



Jan Ditlevsen  
General Manager

Middelfart, June 2013

## Declaration of Performance, DoP 200/2013

Průměr hřebíku [mm]	Profil	Délka [mm]	Průměr hlavy [mm/mm <sup>2</sup> ]	Délka špičky [mm]	Délka válcování [mm]	Ochrana proti korozi	Deklarované hodnoty v souladu s EN 14592:2008 + A1:2012						
							Servisní skupina	Materiál	Ocel	Charakteristické hodnoty, fu,k min. 600 nebo 700 N/mm <sup>2</sup>			
										Tažný parametr f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Parametr Hlavy hřebíku f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	Moment ohybu M <sub>y,k</sub> [Nmm]	Tažná kapacita f <sub>tens,k</sub> [N]

### HŘEBÍKY

2,1	Hladký	30-50	4,8/5,5 - 18/23	3,2	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1400	NPD
		35	7 - 38	4,6	N/A	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Ocel	EN ISO 16120-2	2,4	8,6	1570	NPD
	Šroubový hřebík	40-50	5/5,5 - 19/23	3,2	N/A	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,6	25,8	1100	NPD
	Konvex	27-50	5,5 - 23	3,2	21-31	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	10,5	25,8	1150	NPD
		35-50	4,7/5,5 - 17/23	4,2	22-37	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Ocel AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	N/A
		35-50	5,25 - 21	3,2	17-27	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3		ASTM A510	9,2	19,8	1000	NPD
		27-40	5,5 - 23	4,2	14-27	A2	1-3		EN 10088-1	7,8	12,9	1160	
		45-50	5 - 19		24-29	A2	1-3		EN 10088-1	7,8			
					A4	1-3	EN 10088-1						
			40	5,0/23	4,2	27	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	7,3	13	1160
		45	21	max. 4,2	min. 27,8	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Ocel	EN ISO 16120-2	8,1	12,9	1050	NPD
2,5	Hladký	35	6,8/36	5	N/A	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Ocel	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	1940	N/A
		35-75	5,6/5,84 - 24/26	3,7	N/A	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2250	NPD
	Šroubový hřebík	45-75	5,6 - 24	3,7	N/A	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	5,2	23,4	2550	NPD
	Konvex	35	7 - 38	5	22	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	Ocel	EN ISO 16120-2	9	15,1	1910	NPD
		38-75	5,5/5,6/7 - 23/24/38	3,7	28-51	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,1	23,4	2100	NPD
		40-75	5,8/26 5,7/25	3,7	33 - 63 32 - 62	Žárově zinkované, min. 55 µm A2 A4	1-3 1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304, EN 1.4301 AISI 316, EN 1.4401	ASTM A510 EN 10088-1 EN 10088-1	10 6,6 6,6	20 19 19	1500 1900 1900	N/A
2,7	Hladký	69,5-75	5,6 - 24	4	N/A	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	2750	NPD
	Šroubový hřebík	45-75	5,6 - 24	4	N/A	Bez povrchové úpravy	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,2	27,8	2900	NPD
	Konvex	35-75	5,6/6,15 - 24/29	4	24-51	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,3 6,8 6,8	27,8	2600	NPD
2,8	Konvex	51-75	7,25/5,1 - 31	4,2	38-53	Elektro zinkovaný 5 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	18,5	2550	NPD
		25	7,1/39	4,2	15	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	8,3	NPD	1950	N/A
		50 - 70	5,7/25	4,2	38 - 63	Žárově zinkované, min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7	18	2400	N/A
		25 - 50	7,1/39	4,2	15 - 40	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	12,1	NPD	2950	N/A
		65	5,7/25	4,2	51	A4	1-3	AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	7,6	20,3	2800	N/A
2,9	Hladký	50-88,5	5,6/6,85 - 24/36	4,4	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1 1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3300	NPD
	Šroubový hřebík	101-130	8,55 - 57	5,6	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm	1 1-2	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD

### NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	45 - 65	7/38	4,2	30 - 44	Elektro zinkovaný 12 µm	1-2	19MnB4	EN 10269	7,8	13,5	4150	N/A
		45 - 75	5,9/27	4,2	30 - 40	Elektro zinkovaný 8 µm	1-2	19MnB4	EN 10269	7,8	13,5	4150	N/A
		45 - 75	5,9/27	4,2	30 - 55	A2	1-3	AISI 304, EN 1.4301	EN 10088-1	8,8	13,5	2100	N/A
		50 - 75	5,9/27	4,2	29 - 45	A4	1-3	AISI 316, EN 1.4401	EN 10088-1	8,8	13,5	2100	N/A

NPD = Nestanovený výkon

f<sub>ax,k</sub> a f<sub>head,k</sub> testováno ve dřevě o měrné hustotě 350 kg/m<sup>3</sup>